

Plastifloor® 410

Elástico, viscosidad media
Resina de metacrilato para la producción
de revestimientos de ropa de cama

Aplicación: Plastifloor® 410 es una resina de metacrilato precargada de viscosidad media. Es muy adecuado para la producción de compuestos de recubrimiento fluidos con un espesor de 2,0 a 5,0 mm, que están dispersos con arenas de diferentes tamaños de grano.

Propiedades: Los recubrimientos Plastifloor® 410 tienen una excelente resistencia mecánica y alta resistencia química y se caracterizan por una extensa resistencia al envejecimiento UV y a la saponificación.

Características:

Forma de suministro	líquido ligeramente nublado
Densidad a 20°C	ca. 1 g/cm ³
Punto de inflamación	+10 °C
Almacenamiento, oscuro a < 20°C	máximo de 6 meses

Receta de dirección
Cobertura de caudal 2-5 mm

Entremezclado:

Esta formulación es adecuada para superficies de suelo mecánica y químicamente altamente cargadas en plantas secas y húmedas, en plantas de producción química, en construcción de ácidos, lecherías y mataderos.

Consumo por mm ca.

ca.	60,0 GT	Plastifloor® 410	1,0 kg/m ²
	40,0 GT	Arena de cuarzo 0,06-0,2 mm	0,7 kg/m ²
	2,0 GT	Agente Endurecedor 50 W (a 20°C)	

Esta formulación direccional sólo puede colocarse en superficies pre-molidas. (Plastifloor® 112) Si es necesario, recomendamos la instalación de una capa intermedia flexible y absorbente de impactos hecha de PF 332/Z.

Agregue bien el recipiente original antes de usarlo!

Antes de la aplicación de aglutinante y endurector se mezclan durante 1 min, a continuación, el relleno se agita con un agitador doble, tiempo de mezcla aprox. 2 min., y luego se procesa inmediatamente con el suavizado, escobilla o una espátula dental.

¡Los espesores bajos de capa y los altos niveles de llenado empeoran las propiedades del gradiente y pueden provocar perturbaciones de endurecimiento!

Ventile el compuesto de recubrimiento con un rodillo de púas.

Plastifloor® 410

Elástico, viscosidad media
Resina de metacrilato para la producción
de revestimientos de ropa de cama

Los recubrimientos Plastifloor® 410 siempre están dispersos. Para lograr superficies decorativas, la superficie se puede lijar con arenas de pintura por ejemplo, 0,4 - 0,8 mm o 0,7 a 1,2 mm de grano. El consumo depende del espesor de la capa y es de 4- 6 kg/m².

La superficie se sella con Plastifloor® 522 o Plastifloor® 526.

**Olla y
endurecimiento
tiempos dependiendo
de la Temperatur:**

Temperatura (°C)	Agente Endurecedor (Vol.-%)*	Tiempo de empleo útil (min.)	Tiempo de curado (min.)
+ 5	4,5	ca. 40	ca. 80
+ 10	3,5	ca. 30	ca. 60
+ 20	2,0	ca. 25	ca. 50
+ 30	1,0	ca. 25	ca. 45

* cantidad de endurecimiento en función de la cantidad de resina.

Indicación: Colocación del revestimiento de Plastifloor® 410 siempre sólo en superficies con suelo de Plastifloor® 112 superficies pre-molidas o, si es necesario, en las capas intermedias completamente curadas previamente de Plastifloor® 332/Z. El trabajo de recubrimiento siempre debe continuar sólo después del curado completo de la capa anterior. Para trabajos por debajo de 5°C, es necesario el uso del Acelerador 101. El uso inadecuado de equipos de chorro de vapor de alta presión o el uso inadecuado de agentes de limpieza pueden conducir a la destrucción del recubrimiento.

Almacenamiento: Las resinas de metacrilato están sujetas a las normas para el manejo de sustancias altamente inflamables. Las resinas Plastifloor® son frías, protegidas de la luz solar directa, preferiblemente almacenadas a temperaturas de 15-20 °C. Durante el almacenamiento, las piezas de parafina pueden separarse. Por lo tanto, antes de su procesamiento, estos recipientes deben agitarse a fondo.

Consulte nuestras referencias en las fichas de datos de seguridad.

Nuestra información sobre nuestros productos y equipos, así como sobre nuestros sistemas y procedimientos, se basa en un extenso trabajo de desarrollo y experiencia en aplicaciones. Transmitimos estos resultados, con los cuales no asumimos ninguna responsabilidad más allá del contrato individual respectivo, de palabra y por escrito a lo mejor de nuestro conocimiento, pero nos reservamos el derecho de realizar cambios técnicos en el curso del desarrollo de la producción. Sin embargo, esto no exime al usuario de probar nuestros productos y procedimientos para su propio uso. Esto también se aplica a la protección de los derechos de propiedad de terceros, así como a las aplicaciones y procedimientos que no realizamos expresamente por escrito.