

## Plastifloor® 332/Z (Membrane)

Couche intermédiaire (membrane) en résine synthétique à haute viscosité, élastifiée, prête à l'utilisation, appropriée aux sous-sols en asphalte, béton et métal

**PLASTI CHEMIE**

**Produktionsgesellschaft mbH**

**Application :** Grâce à son élasticité, Plastifloor® 332/Z est idéal comme couche intermédiaire élastique après avoir basé avec Plastifloor® 112 ou Plastifloor® 113. Sur Plastifloor® 332/Z, des revêtements en Plastifloor® 510, Plastifloor® 410, 418 et Plastifloor® 332/V peuvent être appliqués.

**Propriétés :** Les revêtements Plastifloor® 332 restent élastiques et résistants à l'usure même à basses températures. Ils sont donc appropriés à l'utilisation dans des zones frigorifiques et à l'extérieur.

**Caractéristiques :** \_\_\_\_\_

Forme de livraison		liquide, gris
Densité à 20°C	DIN 51757	1,05 g/cm <sup>3</sup>
Point d'inflammation	DIN 51755	+10 °C
Stockage		sombre à < 20 °C, 6 mois au maximum

Pour améliorer l'adhérence intermédiaire, nous recommandons de légèrement saupoudrer la membrane en Plastifloor® 332/Z, p.ex. avec du sable quartzéux 0,7-1,2 mm.

**Caractéristiques du revêtement 5 mm :** \_\_\_\_\_

Densité		env. 1,85 kg/l
Consommation par mm épaisseur		env. 1,8 Kg/m <sup>2</sup>
Résistance à la compression	DIN 1164	env. 26 N/mm <sup>2</sup>
Resistance à la flexion	DIN 1164	env. 19 N/mm <sup>2</sup>
E-Module	DIN 53457	non-mesurable
Resistance à la température maxi (sec)		env. 60 °C
Vicat température de fusion	DIN 53460	env. 50 °C
Dureté de pression de boule	DIN 53456	env. 15 N/mm <sup>2</sup>
Coefficient de dilatation thermique	VDE 0304/1	env. 79·10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

La production du composé s'effectue immédiatement avant l'usinage en présentant le liant et en ajoutant la poudre durcisseur 50W. Le temps de mélange avec un double agitateur s'élève à env. 2 min. Nous recommandons de poser Plastifloor® 332/V dans une épaisseur de 3 mm au minimum.

## Plastifloor® 332/Z (Membrane)

Couche intermédiaire (membrane) en résine synthétique à haute viscosité, élastifiée, prête à l'utilisation, appropriée aux sous-sols en asphalte, béton et métal

**PLASTI CHEMIE**

**Produktionsgesellschaft mbH**

---

**Préparation de mélange :** 8 l Plastifloor® 332/z  
200 ml Durcisseur 50W (à 20°C)

### Temps de réaction et de durcissement relatifs à la température :

Température (°C)	Durcisseur (Vol.-%)*	Temps réac. (min.)	Temps de durc. (min.)
+5	4	env. 30	env. 70
+10	3	env. 25	env. 60
+20	2,5	env. 20	env. 50
+30	2	env. 15	env. 45

-----  
\* Quantité de durcisseur calculée relativement à Plastifloor® 332/Z

**A noter :** Les travaux de revêtement ne sont qu'à continuer après le durcissement complet de la couche précédente. Pour les travaux sous 5 °C, nous recommandons l'utilisation de l'accélérateur 101. (Demander la fiche technique !)

**Stockage :** Les règlements pour le maniement de substances facilement inflammables sont valides pour les résines méthacryliques. Les résines Plastifloor® doivent être stockées au frais, protégées contre la pénétration directe du soleil et, si possible, à températures entre 15 et 20 °C. Lors du stockage des parts de paraffine peuvent se déposer. Bien mélanger les contenants avant l'usage. Veuillez également faire attention aux renseignements dans les fiches de données de sécurité.

Nos données concernant nos produits et appareils aussi que nos installations et méthodes consistent en travail de développement important et expérience dans l'application technique. Nous transmettons ces résultats par oral et écrit d'après nos meilleures connaissances en déclinant toute responsabilité dépassant le contrat particulier respectif, mais nous nous réservons le droit aux modifications techniques dans le cadre de l'évolution de la production. Cela ne dispense pas l'utilisateur de vérifier l'aptitude de nos produits et méthodes pour son propre emploi. Cela vaut aussi à la préservation des propriétés des tiers ainsi qu'aux utilisations et procédures que nous n'avons pas indiquées expressément par écrit.

11.07.2018

2 / 2